



Nevado Electric de México S.A. de C.V.



Large Drive Solutions for Cement Applications

☎ +52 (55) 8526 1856

✉ info@nevado.la

🌐 nevado.la

¿Quiénes Somos?



Misión

Prestar un servicio de diseño eléctrico de alta calidad que optimice la disponibilidad de los recursos, minimizando los costos de mantenimiento y operación.



Objetivos Estratégicos

- Promover soluciones eficientes con impacto positivo en el medio ambiente.
- Contribuir a la rentabilidad de nuestros clientes con relaciones comerciales integrales.
- Ofrecer tecnología de vanguardia con servicio oportuno, confiable y de alto valor agregado.



Nuestros Valores

Excelencia: Procesos internos y servicios con los más altos estándares.

Trabajo en equipo: Diversidad de ideas y colaboración constante.

Integridad: Actuamos con ética y responsabilidad.

Administración eficiente: Gestión transparente, enfocada en resultados.

Cambio constante: Mejora continua mediante innovación y tecnología.

Aprendizaje: Formación constante de nuestro equipo.

Equilibrio: Fomentamos el balance entre trabajo y vida personal.



Equipo de Trabajo

Nuestro equipo está conformado por 20 ingenieros y 30 técnicos, encargados de la instalación, supervisión, asistencia técnica y mantenimiento. Invertimos más del 40% de nuestros recursos humanos y financieros en estas áreas clave. Contamos con un servicio postventa operativo los 365 días del año, con tiempos de respuesta promedio de 2 horas, incluyendo emergencias, mantenimiento preventivo y atención en planta.

Nevado Electric de México S.A. de C.V., fundada en 2007, es una empresa 100% mexicana especializada en suministrar productos eléctricos, electrónicos y soluciones integrales de alta calidad para todo tipo de industria.

Desde sus inicios, se ha enfocado en la capacitación constante de su equipo y en establecer alianzas estratégicas con marcas líderes como Schneider Electric, DEIF, ABB, Riello UPS y Danfoss, lo que permite ofrecer tecnología de punta y soluciones personalizadas.

Con experiencia, infraestructura y know-how, ofrecemos soluciones para la generación, administración, transformación, transferencia, monitoreo y ahorro de energía.

Todo en configuraciones de baja y media tensión, adaptándonos a las necesidades específicas de cada proyecto.

Filosofía

En Nevado Electric, buscamos dotar de soluciones integrales a los requerimientos energéticos de nuestros clientes, diseñando sistemas de alto desempeño que consideren su crecimiento a corto, mediano y largo plazo.

Desde nuestra fundación, hemos experimentado un proceso continuo de crecimiento, basado en el uso de

tecnología avanzada y en el cumplimiento riguroso de estándares de calidad. Más de 50 personas conforman nuestro equipo con una clara vocación por el trabajo técnico de alto nivel y la atención al cliente.

Nuestra solidez financiera y nuestra visión a largo plazo nos permiten entregar soluciones confiables y sostenibles.



Introducción de la compañía

El Grupo GE Large Drive (LDG) es una división empresarial completa que incluye compañías de máquinas rotativas pesadas, servicios, ingeniería y equipos de investigación alrededor del mundo.

Unidades de negocio como Nanyang ATB, Wuhan ATB, Anshan Rongxin, SCHORCH, MORLEY, SP, LAURENCE SCOTT, SEVER, FOD, entre otras, aportan innovaciones en tecnologías de máquinas rotativas y sistemas de accionamiento.



A través de centros tecnológicos y laboratorios, con equipos de ingeniería altamente experimentados, Wolong LDG ha producido equipos y soluciones de alta calidad para la industria del cemento.

- Motores HV/LV EXP
- Motores de propósito general
- Motores de uso específico
- Generadores sincrónicos / asíncrónicos
- Inversores LV/HV EXP
- Arrancadores suaves HV
- Fuentes de energía especiales
- Transmisión de energía en corriente continua
- Sistemas de control
- Componentes de electrónica de potencia
- Instrumentación

A nivel mundial, la industria del cemento contribuye con el 7% de las emisiones totales de carbono. Si fuera un país, sería el tercer mayor emisor de carbono después de China y Estados Unidos.

El dióxido de carbono generado por la calcinación de la piedra caliza para producir cal viva representa aproximadamente 55-70% de las emisiones totales del proceso de producción.

El proceso de calcinación a alta temperatura quema combustible que representa además entre 25-40% de las emisiones. Afortunadamente, existen muchas oportunidades para incrementar la eficiencia energética y reducir/capturar carbono a lo largo de los procesos.



Nuestros productos cuentan con certificaciones completas de múltiples autoridades internacionales como UL y CC en Estados Unidos, CSA en Canadá, IEC Ex en Europa, ATEX y CE en la Unión Europea, SABS en Sudáfrica y TESTSAFE en Australia.

Nuestros sitios de manufactura están certificados en calidad bajo los requisitos más recientes de ISO9001, ISO10012, OHS18000 e ISO14001.

GE desempeña un papel de liderazgo tecnológico a nivel global. Es líder mundial en motores de baja corriente de arranque, motores HV EXP y soluciones de vibración. La compañía es además el tercer mayor proveedor de motores MV/HV en el mundo.





Nuestra empresa ha proporcionado soluciones de alto rendimiento a nivel global para una amplia gama de aplicaciones en procesamiento industrial de cemento, diseñadas para: mejorar el consumo de energía distribuida, estabilizar la carga, incrementar la confiabilidad, mejorar la calidad de la energía.

Ejemplos de soluciones:

- Accionamientos auxiliares de alta eficiencia energética
- Sistemas de transporte
- Accionamientos de imanes permanentes de alta tensión
- Accionamientos de molino de frecuencia variable
- Accionamientos rotativos y sopladores
- Sistemas de generación de energía por captura de calor
- Sistemas activos de monitoreo y control

Cumplimiento de Requerimientos de Aplicación



La industria cementera global entrega productos para infraestructura y construcción en múltiples aplicaciones.

El flujo de producción abarca una amplia gama de procesos: extracción de materiales, transporte, trituración, descomposición, enfriamiento, mezclado, producción, almacenamiento, transporte y empaque.

Muchas de estas aplicaciones se desarrollan en ambientes severos, con partículas finas, materiales inflamables, tóxicos y vapores peligrosos.

Las complejidades y retos son altos, por lo que el equipo involucrado debe cumplir con estrictos estándares de seguridad y operación.

| Aplicación | Tipo | Requerimientos |
|-------------------|---|--|
| Transportadores | Movimiento de materiales | Restricciones de arranque ASD aplicado IEEE-841, NEMA, IEC, ANSI |
| Sopladores | Enfriamiento, Calefacción, Ventilación | Especificaciones de carga por correa IEEE-841, NEMA, ANSI |
| Trituradoras | Trituradora, Molino de crudo | Alta inercia Condiciones y frecuencia de arranque Restricciones de vibración Compatible con VFD NEMA, IEC, IEEE, ANSI |
| Sinfines (Augers) | Horno rotatorio, Molino de bolas, Perforadoras | Condiciones y frecuencia de arranque Compatible con VFD NEMA, IEC, IEEE, ANSI |
| Bombas | Booster, Jockey, Inyección de agua, Transferencia | Restricciones de arranque ASD aplicado Cargas de empuje vertical Bajo arranque de corriente IEEE-841, NEMA, ANSI |
| Mezcladores | Eje doble, Eje vertical, Tambor | Especificaciones de carga por correa Restricciones de arranque ASD aplicado / Bajo arranque de corriente Diseños especiales de eje y carga Pulsación de torque Alta inercia del rotor IEEE-841 |



Motor LV Extra Resistente (Extra Severe-Duty Motor)

Diseño versátil y robusto, ideal para un amplio rango de aplicaciones industriales exigentes. Versiones disponibles bajo normas IEEE 841 y 661.

- Potencia: 0.75 - 300 HP
- Voltaje: 230/460, 460 V
- Polos: 4 - 8
- Frecuencia: 60 Hz



Motor Vertical LV/MV para Bombas

Combina ingeniería extra resistente con tecnologías avanzadas de empuje y enfriamiento.

- Potencia: 5 - 1750 HP
- Voltaje: 200 - 4000 V
- Polos: 2 - 6
- Frecuencia: 60 Hz



Motor Extra Resistente de Gran Potencia

Diseño versátil y robusto para aplicaciones industriales desafiantes.

- Potencia: 150 - 2500 HP
- Voltaje: 460 - 4000 V
- Polos: 2 - 6
- Frecuencia: 60 Hz



Motor de Corriente Continua (DC Motor)

Un motor confiable y versátil para equipos productivos.

- Potencia: 1 - 2000 HP
- Voltaje: 180 - 600 V
- Velocidad: 300 - 3600 RPM



Motor Sincrónico

Acciona de manera confiable y eficiente compresores alternativos de baja velocidad y alto torque.

- Potencia: 450 kW - 50 MW
- Polos: 12 - 40



Motor Asíncrono HV

Amplio rango de aplicación, con gran desempeño en ambientes severos.

- Potencia: 220 kW - 31.5 MW
- Voltaje: 6 kV, 10 kV
- Polos: 2 - 12



Motor de Baja Corriente de Arranque

Elimina la necesidad de arrancadores, controladores y celdas adicionales, con menor mantenimiento e impacto mínimo en la línea de alimentación.

- Potencia: 250 - 1800 kW
- Voltaje: 2750 V - 13.8 kV
- Polos: 2 - 20



Variador de Frecuencia HV (HV Variable Frequency Drive)

Altamente confiable y seguro, con tecnología de rectificación múltiple, redundancia en ventiladores y control, y opción de bypass de unidad.

- Potencia: 200 kW - 40 MW



Arranque Suave HV en Estado Sólido (HV Solid State Soft Start)

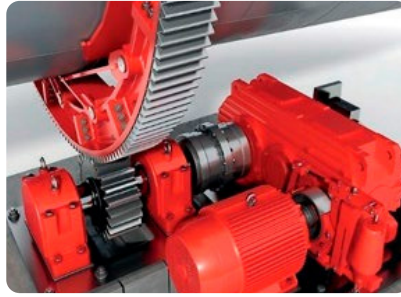
Amplia gama de aplicaciones, brindando control flexible con bajo impacto en la red. Ayuda a extender la vida útil de los equipos y reduce el mantenimiento.

- Potencia: 100 kW - 50 MW
- Voltaje: 3 - 13.8 kV



Accionamientos de hornos rotativos

Proyecto de accionamiento de conversión de frecuencia 10 kV / 2800 kW para un gran procesador de cemento.



Motores para hornos rotativos

Diseños recientes incluyen adopción de accionamientos directos de imán permanente en lugar de transmisiones por ruedas, mejorando la eficiencia del sistema en más del 10%.



Captura de calor para generación de energía

GE logró la recuperación de calor residual de hornos de cal a través de un sistema de potencia diseñado. Como resultado, la temperatura de los gases de salida se redujo de 170°C a 100°C, la temperatura de los gases de entrada de 260°C a 100°C y se generaron 1100 kW adicionales que se reinyectaron a la red de la planta.



Equipos eficientes para molinos de bolas

GE diseñó e instaló un sistema de accionamiento con imán permanente, incluyendo VFDs de 250 a 5000 kW con marcos totalmente cerrados con ventilador, tubo y enfriamiento aire-aire. Un proyecto destacado involucró un motor de 630 kW, 8 polos, 10 kV.



Equipos de transporte eficientes

GE ha integrado motores / accionamientos y motores / tambores en aplicaciones de transporte para obtener múltiples beneficios:

- Mayor eficiencia energética
- Mayor torque
- Arranque de carga pesada
- Bajo consumo de corriente en arranque
- Respuesta dinámica rápida
- Eliminación de necesidad de caja de engranes y acoplamientos.

Trabajemos juntos por la energía que impulsa tu proyecto

En Nevado Electric, combinamos ingeniería especializada, infraestructura de alto nivel y tecnología de vanguardia para crear soluciones energéticas seguras, eficientes y sostenibles para todos los sectores.

📍 **Dirección México:**

Francisco Miranda Cond. Managua, # 22 Col. Las Américas.
Estado de México, México. C.P. 55076

📞 **Teléfono México:**

+52 (55) 8526 1856

📍 **Dirección Toluca:**

Km 54.5 Tollocan S/N. Local B Col. Buenavista,
San Mateo Atenco, México. C.P. 5009

📞 **Teléfono Toluca:**

+52 (722) 507.35.80

📍 **Dirección Miami:**

1325 NW 143rd Ave Pembroke Pines FL 33028
Miami, Florida, Estados Unidos

📞 **Teléfono Miami:**

+1 (786) 20.91.722

🌐 **Sitio web:**

nevado.la

✉ **Email:**

info@nevado.la

Service center
riello ups

ABB
Authorized **Panel Builder**

Danfoss

DEIF
INTEGRATOR

Schneider
Electric

