



Power Solutions

para Aplicaciones Petroleras y Químicas

+52 (55) 8526 1856

info@nevado.la

nevado.la

¿Quiénes Somos?



Misión

Prestar un servicio de diseño eléctrico de alta calidad que optimice la disponibilidad de los recursos, minimizando los costos de mantenimiento y operación.



Objetivos Estratégicos

- Promover soluciones eficientes con impacto positivo en el medio ambiente.
- Contribuir a la rentabilidad de nuestros clientes con relaciones comerciales integrales.
- Ofrecer tecnología de vanguardia con servicio oportuno, confiable y de alto valor agregado.



Nuestros Valores

Excelencia: Procesos internos y servicios con los más altos estándares.
Trabajo en equipo: Diversidad de ideas y colaboración constante.
Integridad: Actuamos con ética y responsabilidad.
Administración eficiente: Gestión transparente, enfocada en resultados.
Cambio constante: Mejora continua mediante innovación y tecnología.
Aprendizaje: Formación constante de nuestro equipo.
Equilibrio: Fomentamos el balance entre trabajo y vida personal.



Equipo de Trabajo

Nuestro equipo está conformado por 20 ingenieros y 30 técnicos, encargados de la instalación, supervisión, asistencia técnica y mantenimiento. Invertimos más del 40% de nuestros recursos humanos y financieros en estas áreas clave.
 Contamos con un servicio postventa operativo los 365 días del año, con tiempos de respuesta promedio de 2 horas, incluyendo emergencias, mantenimiento preventivo y atención en planta.

Nevado Electric de México S.A. de C.V., fundada en 2007, es una empresa 100% mexicana especializada en suministrar productos eléctricos, electrónicos y soluciones integrales de alta calidad para todo tipo de industria.

Desde sus inicios, se ha enfocado en la capacitación constante de su equipo y en establecer alianzas estratégicas con marcas líderes como Schneider Electric, DEIF, ABB, Riello UPS y Danfoss, lo que permite ofrecer tecnología de punta y soluciones personalizadas.

Con experiencia, infraestructura y know-how, ofrecemos soluciones para la generación, administración, transformación, transferencia, monitoreo y ahorro de energía.

Todo en configuraciones de baja y media tensión, adaptándonos a las necesidades específicas de cada proyecto.

Filosofía

En Nevado Electric, buscamos dotar de soluciones integrales a los requerimientos energéticos de nuestros clientes, diseñando sistemas de alto desempeño que consideren su crecimiento a corto, mediano y largo plazo.

Desde nuestra fundación, hemos experimentado un proceso continuo de crecimiento, basado en el uso de

tecnología avanzada y en el cumplimiento riguroso de estándares de calidad. Más de 50 personas conforman nuestro equipo con una clara vocación por el trabajo técnico de alto nivel y la atención al cliente.

Nuestra solidez financiera y nuestra visión a largo plazo nos permiten entregar soluciones confiables y sostenibles.



General Electric Company

Introducción de la empresa

La General Electric Company integra compañías de máquinas rotativas pesadas, servicios, ingeniería y equipos de investigación en todo el mundo.

Unidades de negocio como Nanyang ATB, Wuhan ATB, Anshan Rongxin, SCHORCH, MORLEY, SP, LAURENCE SCOTT, SEVER, FOD, entre otras, aportan innovaciones en tecnologías de máquinas rotativas y sistemas de accionamiento.

A través de centros tecnológicos y laboratorios corporativos, respaldados por nuestros equipos de ingeniería altamente experimentados y reconocidos, GE ha desarrollado equipos y soluciones de alta calidad para las industrias de petróleo y gas, petroquímica y química.

- Diversos motores HV/LV a prueba de explosión
- Motores de uso general
- Motores de aplicación específica
- Generadores síncronos / asíncronos
- Inversores HV/LV a prueba de explosión
- Arrancadores suaves de alta tensión (HV Soft Starters)
- Fuentes de alimentación especiales
- Transmisión de energía en corriente continua (DC)
- Sistemas de control
- Componentes de electrónica de potencia
- Instrumentación



GE ofrece máquinas rotativas y variadores para la mayoría de las aplicaciones de los sectores upstream, midstream y downstream. Desde una planta de producción en alta mar, hasta una instalación de Gas to Liquid (GTL) en Arabia Saudita o los entornos de frío extremo en los campos de arenas bituminosas de Canadá, nuestros motores duraderos y eficientes brindan un soporte confiable al equipo de producción crítico. El estricto cumplimiento de las especificaciones de la industria y de cada aplicación también ayuda a garantizar menos tiempo de inactividad.

General Electric Company

Introducción de la empresa

Nuestros productos cuentan con certificaciones completas de numerosas autoridades internacionales, como UL y CC en Estados Unidos, CSA en Canadá, IEC Ex en Europa, ATEX y CE en la Unión Europea, SABS en Sudáfrica y TESTSAFE en Australia.

Nuestras plantas de manufactura están certificadas en calidad bajo los estándares más recientes de ISO9001, ISO10012, OHS18000 e ISO14001.

GE desempeña un papel de liderazgo tecnológico a nivel global. Es líder mundial en motores a prueba de explosión de alta tensión (HV EXP), en reducción de vibraciones y en bajo consumo de corriente de arranque. Además, la compañía es el tercer mayor proveedor de motores MV/HV en el mundo.



Nuestra empresa ha brindado soluciones de alto rendimiento a nivel global para una amplia gama de aplicaciones petroquímicas, como motores con variador de frecuencia para plataformas petroleras, motores compresores bipolares de alta potencia y motores de bajo consumo de corriente de arranque.

La corriente mínima de arranque de los motores con bajo consumo de arranque puede alcanzar el 240 % de la corriente nominal (FLC). GE ha suministrado más de 500 unidades que operan de manera confiable y segura en todo el mundo.

GE suministró el primer grupo generador con turbina de gas para una plataforma petrolera costa afuera a gran escala en China.

GE fabricó y suministró el motor a prueba de explosión de baja velocidad y gran capacidad más grande construido en China (11kW), actualmente en uso en la refinería Abbas en Irán.

El sistema de accionamiento con convertidor de frecuencia PDS de la Línea Jining del gasoducto de PetroChina fue el primer convertidor de frecuencia utilizado en una aplicación petrolera fabricado en China.

El sistema de doble accionamiento de piñón y conversión de frecuencia del horno ATP de esquisto bituminoso de la mina Fukui, que utiliza la tecnología más avanzada del mundo en refinación de esquisto, es el segundo de su tipo en el mundo.

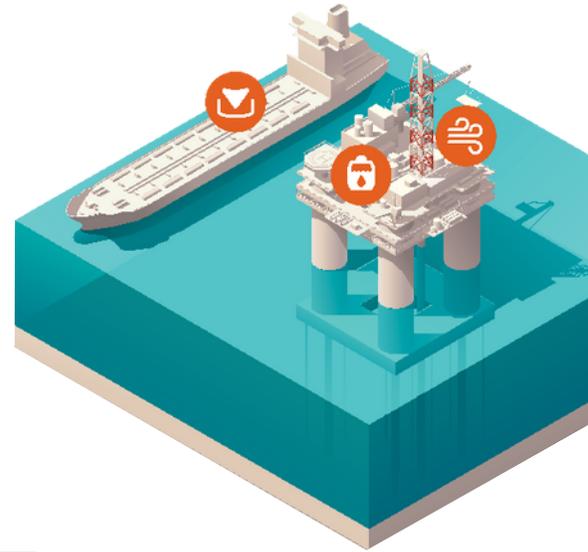


Accionamientos de Gran Potencia GE

Diseñados para satisfacer los requisitos de tu aplicación

Las industrias globales de petróleo y químicos suministran petróleo crudo, gas natural y subproductos para el uso cotidiano. La cadena de producción es amplia y abarca una gran variedad de procesos, que incluyen exploración, desarrollo de campos, perforación, producción, refinación, recolección, almacenamiento, transporte y comercialización.

Muchas de las aplicaciones dentro de estos procesos involucran materiales y vapores inflamables, explosivos y tóxicos. Los riesgos, la complejidad y la escala de operación son mayores que en otras industrias. Por esta razón, el equipo utilizado debe cumplir con estrictas normas y requisitos de seguridad y operación.



Aplicación	Tipo	Requerimientos
Sopladores	Ventilación de enfriamiento	Restricciones de arranque aplicadas con variador de velocidad (ASD) según: IEEE 1, AF1 541, 5 %, 547.
Equipos de transferencia de calor	Refrigeración por aire	Especificaciones de Carga de Correa IEEE-841 y API 661
Bombas	Impulsor Enfriamiento por líquido Tubería Jockey Elevación de agua de mar Inyección de agua Transferencia	Restricciones de arranque aplicadas con variador de velocidad (ASD), cargas axiales (empuje vertical) y baja corriente de irrupción, según IEEE-841, API 541, 546, 547
Compresores	Centrífuga Axial Tubería Pistón alternativo	Restricciones de arranque / Aplicación con variador de velocidad (ASD) / Baja corriente de irrupción / Diseños especiales de eje y carga / Pulsaciones de torque / Alta inercia del rotor / Según API 541, 546, 547, 618



Aplicaciones en plataformas de perforación

Upstream



Vibradores para Pantallas MVE

Ideales para su uso en pantallas vibratorias de secado y máquinas vibratoria de tamaño mediano.

Características principales:

- Fuerza centrífuga: 3,500 – 8,000 kg
- Voltaje: 220 V – 575 V, 4 polos
- Aislamiento: Clase F (VPI)

Normas y certificaciones:

- ATEX: Ex 112 D, GD
- ETL
- Clase II, Div 2
- Clase II, Div 1



Vibradores a Prueba de Explosión MVE

Diseñados para su uso en pantallas vibratorias dobles o triples para la purificación de lodos de perforación, así como en pantallas vibratorias secas para el tratamiento de desechos de perforación, limpiadores de lodo, etc.

Características principales:

- Fuerza centrífuga: 800 – 5,500 kg
- Voltaje: 220 V – 575 V, 2 a 8 polos
- Aislamiento: Clase F (VPI)

Normas y certificaciones:

- ATEX: Ex 112 D, GD
- Clase II, Div 1



Motor de Perforación AC con Control de Velocidad por Frecuencia Variable

Ofrece alta capacidad de sobrecarga y alto rendimiento en condiciones extremas de temperatura ambiental (-50 °C a 55 °C) y entornos corrosivos, como plataformas petroleras en alta mar.

Características principales:

- Potencia: 15 – 1,800 kW
- Frecuencia: 0 – 153 Hz

Aplicaciones en plataformas de perforación

Upstream



Motor de Bajo Arranque (Low Starting Current Motor)

Elimina la necesidad de arrancadores, controladores y equipos de conmutación adicionales, requiere menos mantenimiento y tiene un impacto reducido en la línea de alimentación eléctrica.

Características principales:

- Potencia: 250 – 1,800 kW
- Voltaje: 2,750 V – 13.8 kV
- Número de polos: 2 – 20



Motor para Plataforma Petrolera

Motor de alta eficiencia, baja vibración y antirrodamiento, montado sobre una estructura estable y con resistencia a la corrosión por niebla salina.

Características principales:

- Potencia: 15 – 1,500 kW
- Voltaje: 400 – 690 V
- Número de polos: 2 – 6



Arrancador Suave de Estado Sólido HV (HV Solid State Soft Start)

Amplio rango de aplicaciones, proporciona control flexible con un impacto reducido en la red eléctrica. Ayuda a extender la vida útil del equipo y reducir el mantenimiento.

Características principales:

- Potencia: 100 kW – 50 MW
- Voltaje: 3 – 13.8 kV

Producción, Recolección y Transporte

Midstream

Motor para Tuberías a Prueba de Llama (Flameproof Pipeline Motor)



Motor de alta capacidad y alta velocidad, con cojinetes deslizantes autolubricados, ideal para aplicaciones en tuberías.

Características principales:

- Potencia: 200 – 2,800 kW
- Voltaje: 6 kV, 10 kV
- Número de polos: 2, 4



Motor de Inducción de Alta Velocidad

Acciona compresores centrífugos mediante controles con inversor, en un diseño altamente eficiente e integrado.

Características principales:

- Potencia: 1,000 – 3,000 kW
- Voltaje: 6 kV, 10 kV
- Velocidad: 3,000 – 12,000 RPM
- Frecuencia: 0 – 200 Hz



Motor Asíncrono HV EXP

Motor de alta eficiencia y bajo nivel de ruido, seguro y confiable en ambientes explosivos.

Características principales:

- Potencia: 200 kW – 50 MW
- Voltaje: 6 – 10 kV
- Número de polos: 2, 4

Producción, Recolección y Transporte

Midstream



Motor para Compresor Alternativo (Reciprocating Compressor Motor)

Máquinas con eje sin llave, diseñadas para controlar las fluctuaciones y las oscilaciones de torque, minimizar la fatiga y aumentar la confiabilidad del compresor.

Características principales:

- Potencia: 150 – 5,000 HP
- Voltaje: 460 V – 6.6 kV
- Número de polos: 4 – 8



Motores Serie WEX3

Motores a prueba de explosión para operación con variador de frecuencia (VFD), con un diseño altamente flexible que se adapta a una gran variedad de entornos y requisitos de aplicación.

Características principales:

- Potencia: 0.37 – 375 kW
- Voltaje: 400 V
- Número de polos: 2 – 16



Generador a Prueba de Llama (Flameproof Generator)

Puede ser utilizado en ambientes explosivos. Su diseño compacto permite reemplazar otros equipos comunes.

Características principales:

- Potencia: 80 – 1,500 kW
- Voltaje: 400 V – 10.5 kV
- Número de polos: 2, 4
- Alta tensión (HV)

Producción, Recolección y Transporte

Midstream



Motor para Bomba de Pozo de Petróleo (Oil Well Pump Motor)

Diseñado con alto deslizamiento (5-8%) y alto torque (NEMA D) para cumplir con los requerimientos de las unidades de bombeo de viga.

Características principales:

- Potencia: 3 – 150 HP
- Voltaje: 460 V
- Número de polos: 6 (1,200 RPM)



Dispositivo HV de Regulación de Velocidad por Frecuencia Variable

Unidad de accionamiento altamente confiable y eficiente, diseñada para una amplia gama de aplicaciones de alta potencia.

Características principales:

- Capacidad de máquina individual: hasta 16,000 kVA
- Voltaje de entrada: 3 – 35 kV
- Frecuencia: 0 – 50/60 Hz



Arrancador Suave HV de Estado Sólido

Amplio rango de aplicaciones, proporciona control flexible con bajo impacto en la red eléctrica. Ayuda a extender la vida útil del equipo y reducir el mantenimiento.

Características principales:

- Potencia: 100 kW – 50 MW
- Voltaje: 3 – 13.8 kV

Producción, Recolección y Transporte Midstream

Sistema Fotovoltaico (PV) Off-Grid

Estos sistemas de energía se utilizan ampliamente en zonas remotas, islas, estaciones de comunicación, alumbrado público, entre otros. Están diseñados para satisfacer las necesidades de usuarios en áreas sin acceso a la red eléctrica o con suministro inestable, garantizando energía para procesos productivos.

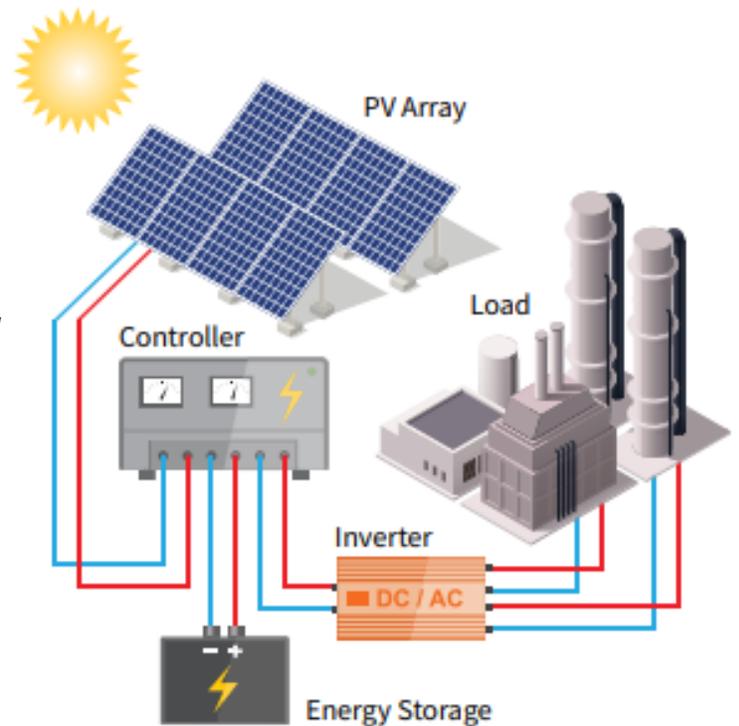
La tecnología de sistemas fotovoltaicos está suficientemente avanzada para su amplio uso en la industria petroquímica a nivel global, suministrando energía para:

- Válvulas de tuberías de petróleo y gas
- Protección catódica de instalaciones petroleras
- Sistemas de calefacción eléctrica y control automático de oleoductos
- Iluminación de plataformas offshore
- Alumbrado público
- Sistemas de suministro eléctrico de pozos remotos
- Sistemas de inspección vial
- Equipos de producción de pozos petroleros

Un sistema solar típico consta de:

- Arreglo fotovoltaico (PV array)
- Controlador solar
- Inversor
- Baterías de almacenamiento

El arreglo fotovoltaico convierte los fotones en electricidad y suministra energía a la carga a través del controlador solar y el inversor. Al mismo tiempo, carga un sistema de almacenamiento de energía, el cual alimenta la carga durante los períodos de oscuridad.



Producción, Recolección y Transporte

Midstream



Transformador de Potencia 35 kV

- Voltaje primario: 35/110 kV
- Voltaje secundario: 10.5/35 kV

Características principales:

- Baja descarga parcial local
- Bajas pérdidas
- Bajo nivel de ruido
- Alta resistencia a cortocircuitos



Transformador de Potencia 220 kV

- Voltaje primario: 230 kV
- Voltaje secundario: 69/110 kV
- Voltaje terciario: 6.6/10.5/35 kV

Estos transformadores se utilizan ampliamente en redes eléctricas primarias, con una gran base instalada a nivel mundial. Se caracterizan por su estructura confiable, bajas pérdidas, bajo nivel de ruido y alto rendimiento.



Transformador Rectificador

- Voltaje primario: 10/35 kV
- Voltaje secundario: 0.3 – 10 kV

Suministra energía a dispositivos rectificadores industriales electroquímicos se utiliza ampliamente en diversos sectores.

Características principales:

- Diseño compacto
- Mantenimiento sencillo
- Construcción duradera

Refinación

Downstream



Motor LV a Prueba de Llama (LV Flameproof Motor)

Motor altamente eficiente y confiable para ambientes explosivos, diseñado para facilitar el mantenimiento y garantizar la seguridad.

Características principales:

- Potencia: 18.5 – 1,200 kW
- Voltaje: 230 – 690 V
- Número de polos: 2 – 8



Motor Síncrono

Acciona de manera fiable y eficiente compresores alternativos de baja velocidad y alto torque.

Características principales:

- Potencia: 450 kW – 50 MW
- Número de polos: 4 – 40



Motor HV EXP Refrigerado por Agua

Motor altamente eficiente, de bajo ruido y vibración, diseñado para operar de manera segura en ambientes explosivos de alta temperatura.

Características principales:

- Potencia: 315 kW – 10 MW
- Voltaje: 3 – 10.5 kV
- Número de polos: 2 – 18

Refinación

Downstream



Motor HV EXD Refrigerado por Aire

Motor altamente eficiente y de baja vibración, diseñado para operar de manera segura en aplicaciones de alta potencia en ambientes explosivos.

Características principales:

- Potencia: 185 kW – 10 MW
- Voltaje: 3,000 V – 13.8 kV
- Número de polos: 2 – 20
- Alta tensión (HV)



Motor HV EXP para Variador de Frecuencia (Inverter Motor)

Motor altamente eficiente y de baja vibración, diseñado para operar de manera segura en aplicaciones de alta potencia con variadores de frecuencia (VFD) en ambientes explosivos.

Características principales:

- Potencia: 185 kW – 8 MW
- Voltaje: 3,000 V – 10.5 kV
- Número de polos: 2 – 20
- Frecuencia: 5 – 100 Hz



Motor Asíncrono HV

Motor con amplio rango de aplicaciones, que destaca en ambientes severos.

Características principales:

- Potencia: 220 kW – 31.5 MW
- Voltaje: 6 kV, 10 kV
- Número de polos: 2 – 12

Refinación

Downstream



Motor de Gran Tamaño de Servicio Extra Severo

Diseño versátil y robusto, ideal para una amplia gama de aplicaciones industriales exigentes y entornos difíciles.

Características principales:

- Potencia: 150 – 2,500 HP
- Voltaje: 460 – 4,000 V
- Número de polos: 2 – 6
- Frecuencia: 60 Hz



Motor Compacto HV EXP

Motor de alta potencia en un marco TEFC compacto y muy eficiente, diseñado para reducir los costos operativos de los usuarios.

Características principales:

- Potencia: 160 – 2,240 kW
- Voltaje: 3 – 10.5 kV
- Número de polos: 2 – 12



Motor Compacto HV EXP de Frecuencia Variable

Motor de alta potencia en un marco TEFC compacto y muy eficiente, diseñado para reducir los costos operativos en aplicaciones con variador de frecuencia (VFD).

Características principales:

- Potencia: 160 – 2,240 kW
- Voltaje: 3 – 10.5 kV
- Número de polos: 2 – 12

Refinación

Downstream



Generador Síncrono Tipo Caja

Generador de alta potencia en un marco duradero y protector, con excitación sin escobillas, carga rápida y entrega eficiente de energía.

Características principales:

- Potencia: 1.6 – 65 MW
- Voltaje: 3.3 – 13.8 kV
- Número de polos: 2 – 6



Motor LV de Servicio Extra Severo

Diseño versátil y robusto, ideal para una amplia gama de aplicaciones industriales exigentes y entornos difíciles.

Existen versiones que cumplen con los estándares IEEE 841 y 661.

Características principales:

- Potencia: 0.75 – 300 HP
- Voltaje: 230/460 V, 460 V
- Número de polos: 4 – 8
- Frecuencia: 60 Hz



Motor LV de Uso General

Motor con sello mecánico sin contacto, excelente desempeño y operación confiable.

Características principales:

- Potencia: 1 – 250 HP
- Voltaje: 230 – 575 V
- Número de polos: 2 – 8
- Frecuencia: 60 Hz

Refinación

Downstream



Motor Vertical para Bombas LV/MV

Combina ingeniería de servicio extra severo con tecnologías avanzadas de empuje y enfriamiento.

Características principales:

- Potencia: 5 – 1,750 HP
- Voltaje: 200 – 4,000 V
- Número de polos: 2 – 6
- Frecuencia: 60 Hz

Generador para Turbina

Máquina altamente eficiente, confiable, de bajo ruido y baja vibración, diseñada para facilitar el mantenimiento.



Características principales:

- Potencia: 3 – 135 MW
- Voltaje: 6.3 – 10.5 kV
- Número de polos: 2



Variador de Frecuencia HV

Tecnología de rectificación múltiple altamente confiable y segura, con redundancias en ventilador y sistema de control, además de un bypass opcional para la unidad.

Características principales:

- Potencia: 200 kW – 40 MW

Refinación

Downstream



Arranque Suave HV de Estado

Equipo con amplio rango de aplicaciones, que proporciona control flexible con mínimo impacto en la red eléctrica. Ayuda a extender la vida útil del equipo y reducir el mantenimiento.

Características principales:

- Potencia: 100 kW – 50 MW
- Voltaje: 3 – 13.8 kV

iMotorlinx

Soluciones de servicio durante todo el ciclo de vida

Componentes del sistema

Confiable, eficiente, conveniente y seguro.

GE ha implementado una gama de soluciones de servicio durante todo el ciclo de vida para ayudar a los clientes a reducir costos operativos.

Los servicios en la nube pueden personalizarse para cumplir con los requisitos de tu aplicación:

- Monitoreo inteligente
- Diagnóstico con IA
- Asistencia de expertos
- Evaluación de salud



iMotorlinx Digital Cloud Platform	Servicios Fuera de Línea		Servicios Inteligentes	Pago por Proyecto	Pago por Contenido	Cuenta Anual
Versión Básica Versión Avanzada IoT Inteligente	Solución de fallas Consultoría / Capacitación Evaluación de seguridad Mantenimiento en sitio EPC Modernización tecnológica	Inspección periódica Refacciones / Repuestos Herramienta de diagnóstico Instalación Chequeo de estado Reparación	Inspección regular Mantenimiento preventivo Monitoreo del sistema 24 horas Reacondicionamiento y modernización Respuesta de emergencia Instalación de refacciones Evaluación energética		● ● ●	● ● ● ● ●

GE Large Drives

Referencias de proyectos globales

Las unidades de negocio globales de GE cuentan con una amplia experiencia en la atención a las industrias de Petróleo, Gas y Química. Han ejecutado con éxito grandes proyectos en varios continentes, cumpliendo e incluso superando los estándares regionales y los requerimientos de los usuarios. A continuación, se presentan algunos ejemplos recientes.



Bomba de lodo de 1655 kW, 690 V utilizada en el proyecto de plataforma de perforación de Wirth Maschinen-und Bohrgeräte.



Inversor y motor de 8 MW utilizados para accionar un compresor en la plataforma petrolera de CNOOC.



200 unidades de motores de perforación con control de velocidad variable utilizadas en Uralmash-Izhora Group OMZ.



Motor de bomba de petróleo de 3300 kW, 6000 V utilizado en el proyecto Janaf Pipeline-Ruhr-pumpen GmbH.



La corriente de arranque mínima alcanza el 240 % de la corriente nominal (FLC). Más de 500 unidades en todo el mundo operan de manera confiable y segura.



Motor asíncrono de alta tensión (HV) de 5200 kW, 11,000 V, 4 polos, utilizado en el proyecto de la plataforma petrolera Gumusut-Kakap para accionar bombas centrífugas.



Motor de 1655 kW, 690 V, utilizado en un proyecto de plataforma petrolera móvil para accionar una bomba de ventilación.



Motor de 55 kW, 1140 V, utilizado para accionar una unidad de bombeo en el campo petrolero de Henan.



Motor a prueba de llamas de alta velocidad de 2500 kW, 6000 V, con cojinete deslizando auto-lubricado, utilizado en el oleoducto China-Myanmar.



Generadores EXP de voltaje positivo: de 2 polos exportados a Kazajistán y de 4 polos para GE Oil & Gas, con certificación CQST.



Motor de compresor de 3000 kW, 10 kV, utilizado en el proyecto de gas natural TBA Temple Yulin.



Motor asíncrono de alta tensión (HV) de 18 MW, 10 kV, 4 polos, utilizado para accionar el ventilador de flujo axial de la refinería Sinopec Changling.

GE Large Drives

Referencias de proyectos globales



Motor asíncrono de alta tensión (HV) de presión positiva de 7750 kW, 10 kV, 2 polos, utilizado en el proyecto de gas natural licuado Huasheng Energy para accionar un compresor centrífugo.



Inversor y motor de 8 MW utilizados para accionar un compresor en la plataforma petrolera de CNOOC.



Generador de turbina de gas de 25 MW, 2 polos, 60 Hz, para la Marina de Estados Unidos.



Motor síncrono de baja velocidad de 12 MW, 30 polos, utilizado en el proyecto LDPE de Qilu Petrochemical.



Variador de frecuencia utilizado en el proyecto LDPE de Qilu Petrochemical.



Motor de 11,500 kW, 11 kV, utilizado para accionar el agitador en el proyecto Kobelco, Japón-Borouge.



Dispositivo de arranque suave de estado sólido de alta tensión (HV) utilizado para la expansión de un proyecto de gas natural licuado en dos áreas de yacimientos de gas.



3 arrancadores suaves de 2700 kW, 1 kV, utilizados para accionar u compresor bifásico HAFA en Irak.



Inversor utilizado en un proyecto de plataforma offshore del campo petrolero Weizhou de CNOOC.



Motor asíncrono de tipo de presión positiva de 15,300 kW, 10 kV, 4 polos, utilizado en el proyecto BP/AIOC para accionar un compresor centrífugo de turbina.



Motor EXP de tipo de presión positiva de 6,500 kW, 11 kV, utilizado en la refinería Iran Abbas.



Motor de 9,300 kW, 11 kV, utilizado para accionar el granulador de extrusión en el proyecto Kobelco, Japón-AD-NOC, EAU.

GE Large Drives

Referencias de proyectos globales



Inversor de alta tensión de 32 MVA (IEGT), de la mayor capacidad en China, utilizado en la refinería de petróleo de Huanggang, Hubei.



Proyecto Fukui Mine ATP Furnace Shale Oil: accionamiento de doble piñón y otros sistemas de conversión de frecuencia.



Proyecto de arranque suave Haofa en Irak, actualmente el mayor proyecto petrolero offshore de China.



Motor síncrono de tipo de seguridad mejorada de 8,600 kW, 10 kV, 18 polos, accionando un compresor alternativo para la unidad de hidrogenación de 2.6 millones de toneladas en el proyecto Quanzhou, Sinopec.



Generador de turbina de gas de 32 MW, 10.5 kV, 1500 rpm, 4 polos con excitación sin escobillas, utilizado en el proyecto Siemens Matching Katie.



El primer conjunto de convertidor de frecuencia fabricado localmente, que acciona un compresor de oleoducto para el oleoducto Jining de PetroChina.

Trabajemos juntos por la energía que impulsa tu proyecto

En Nevado Electric, combinamos ingeniería especializada, infraestructura de alto nivel y tecnología de vanguardia para crear soluciones energéticas seguras, eficientes y sostenibles para todos los sectores.



 **Dirección México:**

Francisco Miranda Cond. Managua, # 22 Col. Las Américas,
Estado de México, México. C.P. 55076

 **Teléfono México:**

+52 (55) 8526 1856

 **Dirección Toluca:**

Km 54.5 Tollocan S/N. Local B Col. Buenavista,
San Mateo Atenco, México. C.P. 5009

 **Teléfono Toluca:**

+52 (722) 507.35.80

 **Dirección Miami:**

1325 NW 143rd Ave Pembroke Pines FL 33028
Miami, Florida, Estados Unidos

 **Teléfono Miami:**

+1 (786) 20.91.722

 **Sitio web:**

nevado.la

 **Email:**

info@nevado.la

